

hacona®

Typ C V2.0

Zgrzewarka impulsowa
Instrukcja obsługi



Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy
dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi!

Spis treści

1.	Wprowadzenie	3
1.1.	Charakterystyka robocza zgrzewarki	3
1.2.	Oznaczenie identyfikacyjne urządzenia	3
2.	Przygotowanie urządzenia do pracy	4
2.1.	Transport i ustawianie urządzenia	4
2.2.	Warunki użytkowania	5
3.	Opis techniczny	5
3.1.	Budowa	5
4.	Działanie	6
5.	Regulacja i obsługa urządzenia	6
5.1.	Czynności wstępne	6
5.2.	Podłączanie do zasilania elektrycznego	6
5.3.	Regulacja	7
5.4.	Używanie noża odcinającego	8
6.	Parametry robocze urządzenia i ograniczenia podczas użytkowania	10
6.1.	Dane techniczne	10
6.2.	Niedozwolone materiały do pakowania	10
7.	Zasady bezpieczeństwa	10
8.	Konserwacja urządzenia	11
8.1.	Czyszczenie	11
8.2.	Wymiana zużytych części	12
8.2.1.	Sposób wymiany taśm teflonowych i drutu zgrzewającego	12
8.2.2.	Sposób wymiany gumy silikonowej	13
8.2.3.	Sposób wymiany noża	15
8.2.4.	Sposób wymiany zespołu tnącego	16
8.3.	Obwód elektryczny	17
8.4.	Demontaż obudowy urządzenia	18
8.5.	Sposób wymiany bezpiecznika	18
8.6.	Części eksploatacyjne	19
8.7.	Utylizacja odpadów	20
9.	Rozwiązywanie problemów	20
10.	Gwarancja	22
10.1.	Gwarancja	22
10.2.	Warunki gwarancji	22
11.	Części zamienne / części eksploatacyjne	26
12.	Deklaracja zgodności WE:	27

1. Wprowadzenie

Ta niezwykle łatwa w obsłudze stołowa zgrzewarka impulsowa jest niezbędną pomocą we wszystkich pracach wymagających użycia foliowych opakowań czy też podczas segregowania przedmiotów na półkach magazynowych. Urządzenie jest przeznaczone do wykonywania foliowych woreczków lub zamykania gotowych torebek z zapakowanymi produktami.



Aby uniknąć szkód i wypadków spowodowanych niewłaściwym stosowaniem, niniejsza zgrzewarka może być użytkowana wyłącznie przez osoby odpowiednio przeszkolone do jej obsługi, które przed rozpoczęciem pracy przeczytały i zrozumiały instrukcję obsługi urządzenia.

1.1. Charakterystyka robocza zgrzewarki

Typy zgrzewanych folii: **PE-LD, PE-HD, PP, PCV, BOPP.**

Maksymalna grubość folii: **10–200 µm**

Długość zgrzewu (w zależności od modelu urządzenia): **220, 320, 420, 620 mm**

Szerokość zgrzewu (wszystkie modele urządzenia) **2,5 mm**

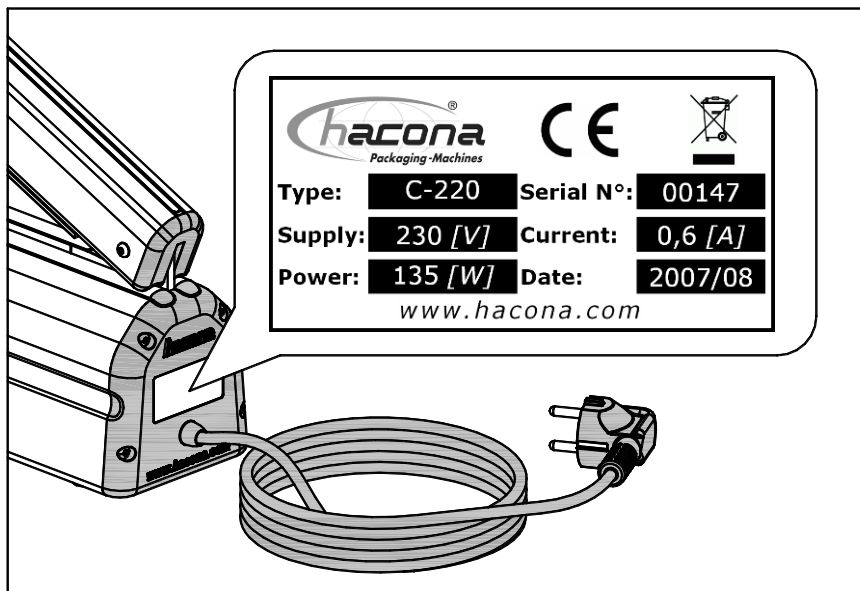
Grubość zgrzewanej folii może zależeć od rodzaju materiału folii. W każdym przypadku zaleca się wykonanie zgrzewania próbnego materiału.

1.2. Oznaczenie identyfikacyjne urządzenia

Kontaktując się z działem obsługi klienta producenta lub dystrybutora w sprawach dotyczących produktu, należy podać typ i numer seryjny urządzenia, które znajdują się na tabliczce znamionowej (**rysunek 1**) z tyłu urządzenia.

Litera „C” w oznaczeniu typu oznacza, że obudowa urządzenia jest malowana proszkowo (na kolor pomarańczowy); litery „CI” oznaczają obudowę anodyzowaną (w kolorze szarym) z elementami mocującymi ze

stali nierdzewnej. Liczby po oznaczeniu typu oznaczają maksymalną długość zgrzewu.



Rysunek 1. Tabliczka znamionowa

2. Przygotowanie urządzenia do pracy

2.1. Transport i ustawianie urządzenia

Podczas transportu i montażu ostrożnie obchodzić się z urządzeniem. Ostrożnie wyjąć zgrzewarkę z kartonowego opakowania.

Po rozpakowaniu zaleca się umieszczenie zgrzewarki na stole roboczym.

2.2. Warunki użytkowania

Urządzenie powinno być użytkowane i przechowywane w suchym pomieszczeniu z dobrą wentylacją, z dala od materiałów łatwopalnych, gazów i innych substancji wybuchowych.

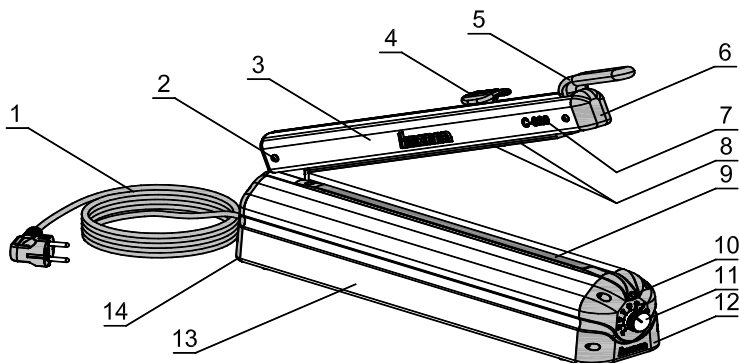
Zalecane warunki otoczenia:

Temperatura: od +5°C do +40°C

Wilgotność względna: od 30% do 90%

3. Opis techniczny

3.1. Budowa



Rysunek 2. Budowa zgrzewarki

1 – Główny kabel zasilający
z uziemieniem
2 – Sworzeń zawiasu
3 – Ramię dociskowe
4 – Zespół tnący
5 – Uchwyt
6 – Nakładka przednia
(magnetyczna)
7 – Oznaczenie typu
urządzenia

8 – Guma silikonowa
9 – Listwa zgrzewająca
(druć zgrzewający z
górną i dolną taśmą
teflonową)
10 – Dioda LED
11 – Pokrętko regulacji
12 – Osłona przednia
13 – Korpus zgrzewarki
14 – Osłona tylna

4. Działanie

Po podłączeniu do prądu, lecz przed przystąpieniem do zgrzewania, należy ustawić czas zgrzewania. Trzymając za uchwyt, docisnąć ramię dociskowe do folii i przytrzymać, aż upłynie czas zgrzewania (podczas zgrzewania dioda LED świeci się na czerwono), plus dodatkowo przez 1–2 sekundy, aż do ostygnięcia folii. Należy uciąć folię, a następnie unieść ramię dociskowe do położenia początkowego.



W celu prawidłowej obsługi urządzenia należy przeczytać i zrozumieć całą instrukcję.

5. Regulacja i obsługa urządzenia

5.1. Czynności wstępne

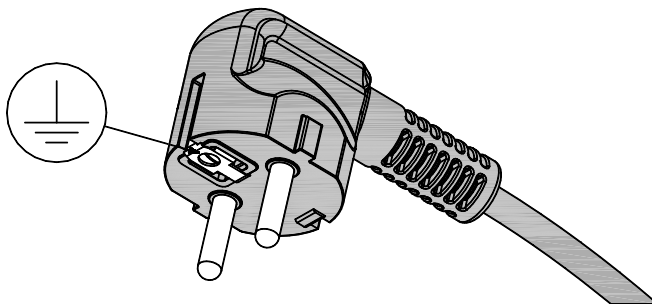
Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że urządzenie jest w należytym stanie technicznym.



**Nie używać urządzenia, jeśli wtyczka zasilająca, przewody lub inne części są uszkodzone.
Niebezpieczeństwo porażenia prądem!**

5.2. Podłączanie do zasilania elektrycznego

Przed podłączeniem urządzenia do prądu należy upewnić się, że napięcie sieciowe jest zgodne z wartością napięcia podaną na tabliczce znamionowej (**zob. rysunek 1**) z tyłu urządzenia, a uziemienie spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zwrócić się do lokalnego dostawcy energii elektrycznej.



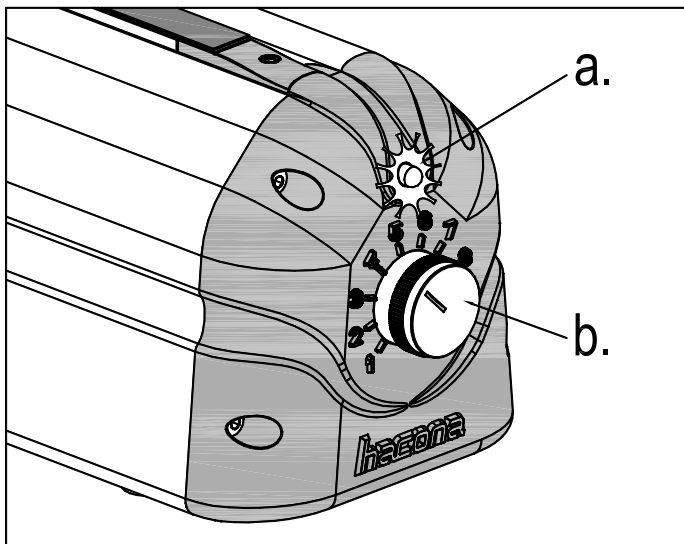
Rysunek 3. Wtyczka elektryczna z uziemieniem

**NALEŻY STOSOWAĆ SIĘ DO PRZEPISÓW BEZPIECZEŃSTWA
OBOWIAZUJĄCYCH W MIEJSCU PRACY. NIGDY NIE UŻYWAĆ
URZĄDZENIA BEZ ODPOWIEDNIEGO UZIEMIENIA.**

5.3. Regulacja

Po podłączeniu do elektrycznej sieci zasilającej urządzenie jest gotowe do pracy. Zapalona na żółto dioda LED oznacza stan gotowości do pracy. (**Rysunek 4 „a”**).

Prawidłowy czas zgrzewania powinien być ustawiony odpowiednio do typu i szerokości używanej folii. Przed wykonaniem próbnego zgrzewania należy ustawić pokrętkę do regulacji czasu zgrzewania (**rysunek 4 „b”**) na najniższą wartość (1). Należy włożyć folię pomiędzy ramię dociskowe a listwę zgrzewającą. Opuścić ramię dociskowe i, cały czas dociskając je do folii, odczekać do zakończenia czasu zgrzewania. Podczas zgrzewania kolor diody LED (**rysunek 4 „a”**) zmienia się z żółtego na czerwony. Aby uzyskać prawidłowy zgrzew, zaleca się przytrzymanie docięniętego ramienia jeszcze przez kilka sekund po zakończeniu zgrzewania, ponieważ docisk zapewnia szybsze schłodzenie zgrzewu i jego wysoką wytrzymałość. Po ostygnięciu należy unieść ramię, trzymając uchwyt. Zgrzew jest gotowy.



Rysunek 4. Regulacja czasu zgrzewania

Jeśli jakość zgrzewanej folii nie jest satysfakcjonująca lub opakowanie nie jest prawidłowo zamknięte, należy za pomocą pokrętła regulacji (rysunek „4”) zwiększyć czas zgrzewania.

Zgrzewanie próbne należy przeprowadzać przy najniższym ustawieniu czasu. W razie potrzeby można stopniowo je zwiększać. Zgrzewanie w temperaturze wyższej niż jest to konieczne może prowadzić do szybszego zużywania się części zgrzewarki i nadmiernego topienia materiału opakowaniowego.

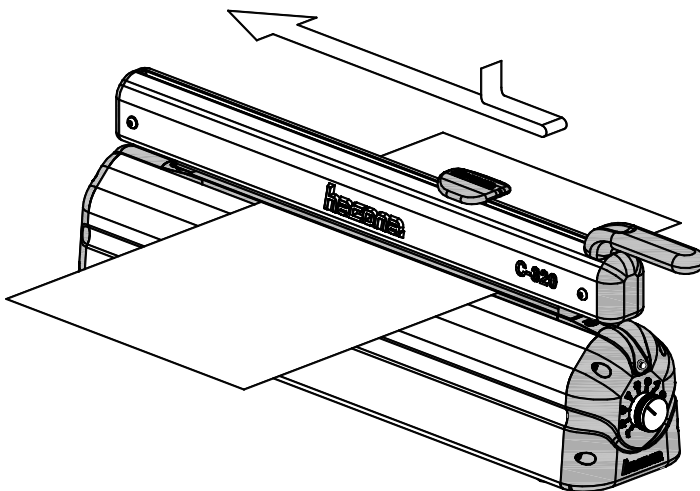


Nigdy nie wykonywać zgrzewania bez folii.

5.4. Używanie noża odcinającego

Ze względów bezpieczeństwa nóż jest cofany do położenia początkowego przez wbudowaną sprężynę. W trakcie zgrzewania należy docisnąć nóż do folii i obciąć ją, przesuwając nożem w przód i tył. Wykorzystując nóż, możliwe jest wykonywanie worków z rękawa foliowego.

Uwaga: Aby uzyskać najlepsze efekty przecinania, należy docisnąć rękojeść noża w środku zgrzewanej folii i przesunąć go w przód i w tył. Pozwala to uniknąć rozrywania folii przy bocznych krawędziach. (Rysunek 5).



Rysunek 5. Prawidłowy sposób przecinania



Nigdy nie należy naciskać rękojeści noża, gdy ramię dociskowe jest uniesione, ponieważ ostry nóż może spowodować obrażenia ciała. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy nóż jest w dobrym stanie i znajduje się w prawidłowym położeniu.

6. Parametry robocze urządzenia i ograniczenia podczas użytkowania

6.1. Dane techniczne

Typ	Długość zgrzewu [mm]	Maksymalna szerokość folii [mm]	Długość cięcia [mm]	Wymiary urządzenia [mm]	Masa netto [kg]
C-220	220	200	200	433x100x175	3,10
C-320	320	300	300	533x100x175	3,60
C-420	420	400	400	633x100x175	4,05
C-620	620	600	600	833x100x175	4,95
CI-220	220	200	200	433x100x175	3,05
CI-320	320	300	300	533x100x175	3,55
CI-420	420	400	400	633x100x175	4,00
CI-620	620	600	600	833x100x175	4,90

Podczas prawidłowego użytkowania drut grzewczy rozgrzewa się do temperatury 125°C.

6.2. Niedozwolone materiały do pakowania

Aby uniknąć stałego zagrożenia dla operatora i zgrzewarki, zabronione jest pakowanie następujących materiałów:

produktów wilgotnych, cieczy, materiałów palnych oraz wszelkich innych materiałów niewymienionych tutaj, które mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia operatorów lub bezpiecznego użytkowania urządzenia.

7. Zasady bezpieczeństwa



Nigdy nie należy dotykać drutu zgrzewającego bezpośrednio po zgrzewaniu. Niebezpieczeństwo pożaru.



W przypadku pęknięcia drutu zgrzewającego urządzenie musi zostać odłączone od sieci elektrycznej. Pęknięty



drut zgrzewający należy wymienić. Niebezpieczeństwo porażenia prądem.

Należy upewnić się, że urządzenie jest prawidłowo ustawione na stole roboczym. Niebezpieczeństwo wypadku.



Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy nóż jest w dobrym stanie i znajduje się w prawidłowym położeniu. Niebezpieczeństwo wypadku.



Nie użytkować urządzenia w wilgotnych warunkach, nie polewać ani nie zanurzać go w wodzie. Niebezpieczeństwo porażenia prądem.



Regularnie sprawdzać stan przewodu zasilającego i wtyczki. Niebezpieczeństwo porażenia prądem.

8. Konserwacja urządzenia

PRZED



**ROZPOCZĘCIEM JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI
KONSERWACYJNYCH NALEŻY ODŁĄCZYĆ URZĄDZENIE**

OD ZASILANIA!

8.1. Czyszczenie

Urządzenie nie wymaga specjalnych zabiegów czyszczenia. Zaleca się usuwanie pozostałości folii z ramienia dociskowego i gumy silikonowej, aby zapobiec ich zapaleniu się. Do czyszczenia używać szmatki zwilżonej wodą. Nie należy używać środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki.



Przed rozpoczęciem czyszczenia należy odłączyć wtyczkę przewodu od sieci elektrycznej. Niebezpieczeństwo porażenia prądem.



Podczas czyszczenia należy uważać na ostry nóż wbudowany w ramię dociskowym. Niebezpieczeństwo wypadku.



Podczas czyszczenia nie należy używać żadnych narzędzi ani rozpuszczalników, które mogłyby uszkodzić teflonowe taśmy i gumę silikonową.

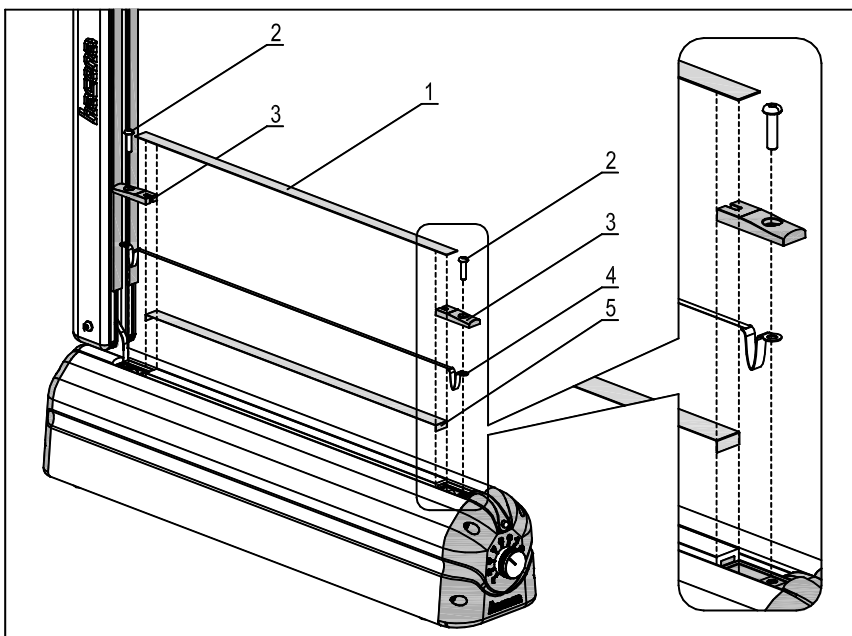
8.2. Wymiana zużytych części



Przy wymianie jakichkolwiek elementów należy używać tylko oryginalnych części zamiennych firmy HACOMA. Użycie nieoryginalnych części skutkuje utratą gwarancji.

8.2.1. Sposób wymiany taśm teflonowych i drutu grzewającego

Zużyte, nadpalone taśmy teflonowe należy bezzwłocznie wymienić, aby zapewnić bezpieczną eksploatację urządzenia.



Rysunek 6. Sposób wymiany taśm teflonowych i drutu grzewającego

Należy usunąć górną taśmę teflonową (**rysunek 6 „1”**), a następnie odkręcić śruby mocujące na końcach listwy zgrzewającej (**rysunek 6 „2”**). Zdjąć nakładki ochronne napinaczy drutu zgrzewającego (**rysunek 6 „3”**), a następnie, pociągając za drut zgrzewający (**rysunek 6 „4”**), wyjąć go ostrożnie z korpusu zgrzewarki. Usunąć taśmę teflonową (**rysunek 6 „5”**) przymocowaną do korpusu urządzenia.



Wyciąć dolny pasek samoprzylepnej taśmy teflonowej (rysunek 6 „5”) dłuższy o 4 mm z każdej strony niż wynosi długość aluminiowego profilu korpusu zgrzewarki, aby zabezpieczyć przed zwarcie elektrycznym.



Stosować tylko oryginalne części zamienne HACONA.



Powierzchnia drutu zgrzewającego (rysunek 6 „4”) nie może być przyklejona taśmą. Drut musi mieć możliwość swobodnego przesuwania się pod górną taśmą teflonową. Górny pasek taśmy teflonowej nie posiada kleju na całej swej długości.

Uwaga: Podczas wymiany taśmy teflonowej należy sprawdzić, czy taśma teflonowa pod drutem zgrzewającym jest w dobrym stanie. Podczas wymiany drutu zgrzewającego zalecane jest założenie pokrywki ochronnej tylnego napinacza drutu.

8.2.2. Sposób wymiany gumy silikonowej

Należy wyciągnąć uszkodzoną lub nadpaloną gumę silikonową (profil) z ramienia dociskowego i założyć nową gumę silikonową (**rysunek 7**).



Gumę silikonową można w łatwy sposób wsunąć w profil.

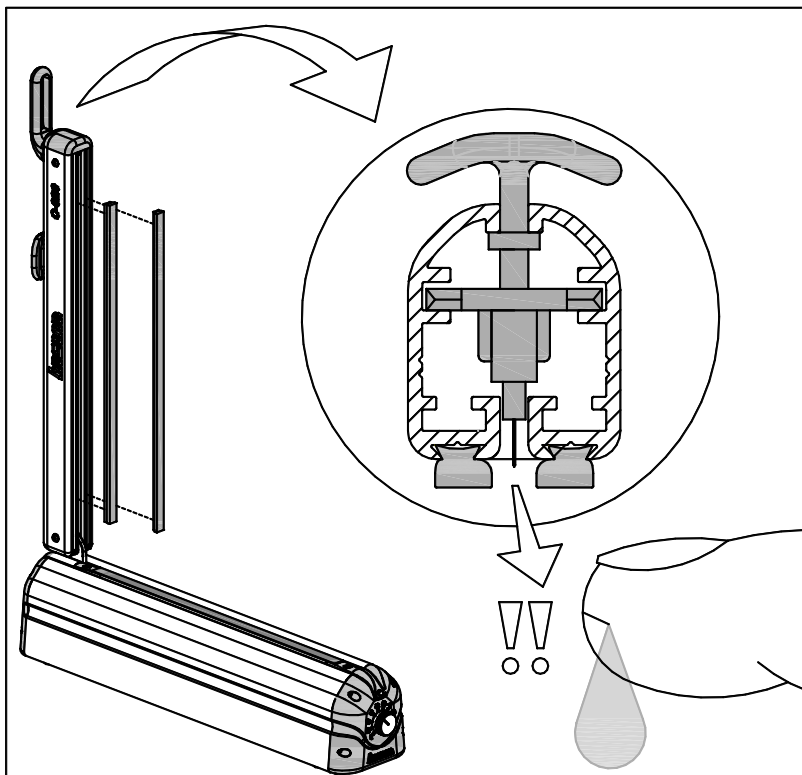


Podczas wsuwania gumy silikonowej należy zwrócić uwagę na kierunek ustawienia jej profilu. Patrząc od strony otwarcia ramienia dociskowego, ustawienie profilu powinno wyglądać jak na rysunku (rysunek 7).

NIEBEZPIECZEŃSTWO WYPADKU.



Podczas wymiany gumy silikonowej należy zachować ostrożność, aby uniknąć skaleczenia o ostry nóż wbudowany w ramię dociskowe (rysunek 7).



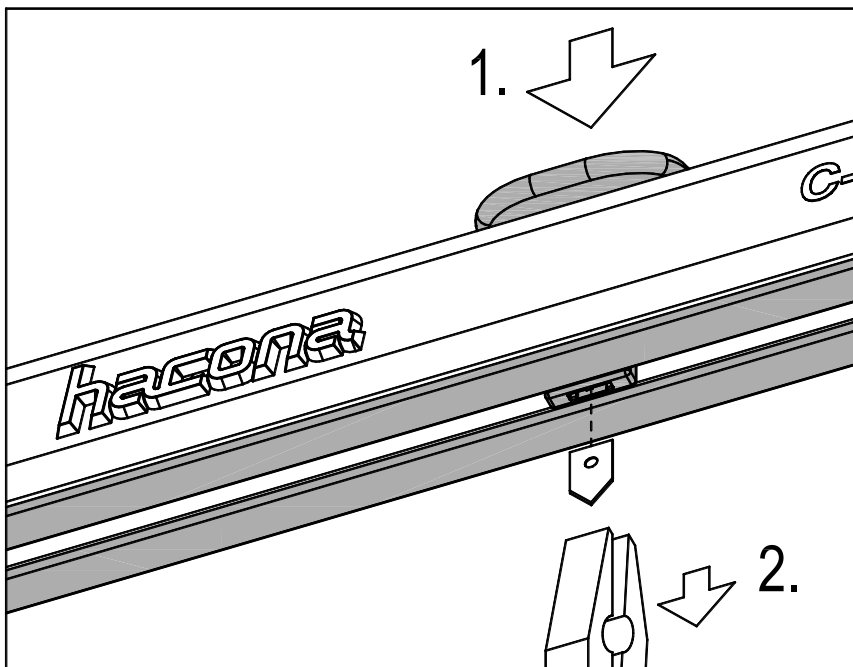
Rysunek 7. Sposób wymiany gumy silikonowej.



Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych HACOMA.

8.2.3. Sposób wymiany noża

Aby wymienić tępą lub uszkodzony nóż, należy unieść ramię dociskowe i wcisnąć rękojeść zespołu tnącego. Wyciągnąć nóż z obudowy, używając szczypiec (**rysunek 8**). Wymienić nóż na nowy.



Rysunek 8. Sposób wymiany noża



Niebezpieczeństwo skaleczenia.



Podczas pracy należy zawsze mieć nałożone rękawice ochronne.



Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych HACOMA.

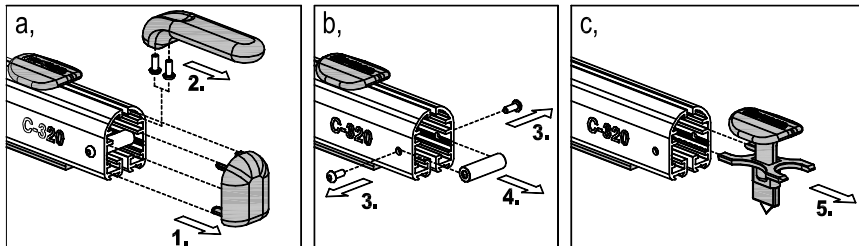
8.2.4. Sposób wymiany zespołu tnącego

Zużyty lub uszkodzony zespół tnący należy wymienić. Należy zdjąć przednią nakładkę ramienia dociskowego umieszczoną na czole profilu ramienia (rysunek 9, a/1). Poluzować śruby mocujące uchwyt, a następnie wyjąć uchwyt (rysunek 9, a/2). Odkręcić całkowicie śruby mocujące w ramieniu dociskowym (rysunek 9, b/3). Wyjąć rozpórkę z dwóch profili aluminiowych (rysunek 9, b/4). Wyciągnąć zespół tnący (rysunek 9, c/5).

Po wymianie zespołu tnącego należy zmontować z powrotem ramię dociskowe, wykonując podane powyżej czynności w odwrotnej kolejności.

Uwaga:

Zawsze zamocować przednią nakładkę, gdyż w przeciwnym razie urządzenie nie będzie działać!



Rysunek 9. Sposób wymiany zespołu tnącego



Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych HACOMA.

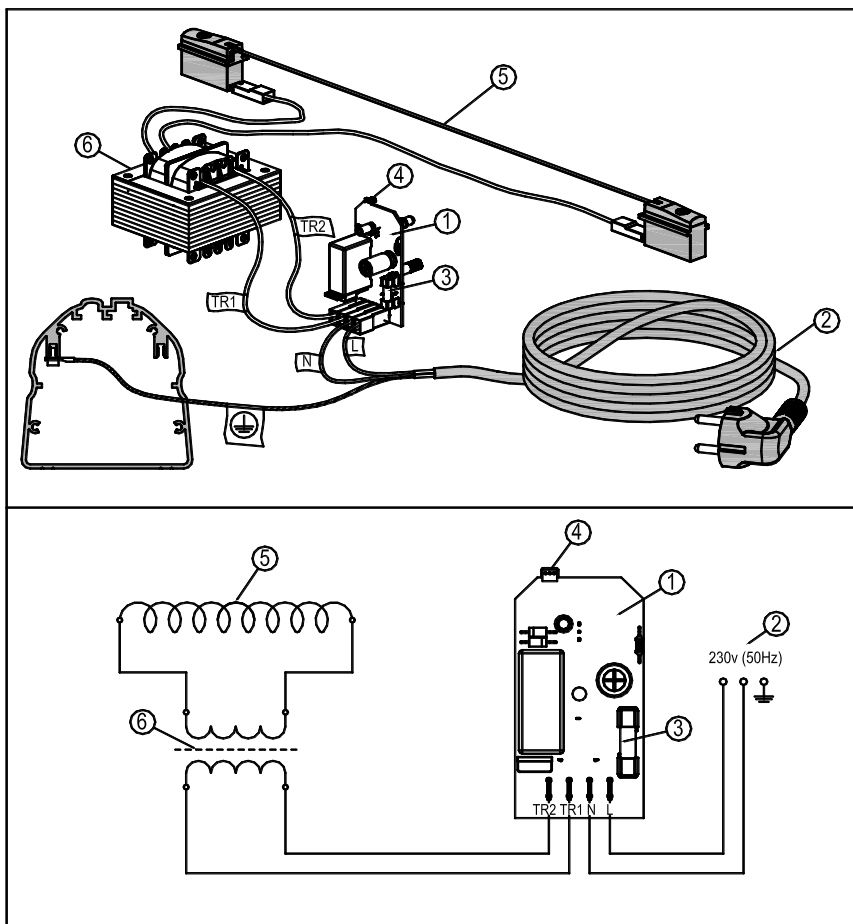


Niebezpieczeństwo skaleczenia.



Podczas pracy należy zawsze mieć nałożone rękawice ochronne.

8.3. Obwód elektryczny



Rysunek 10. Obwód elektryczny

Lista części:

1 – Panel sterujący

2 – Główny kabel zasilający
z uziemieniem

3 – Bezpiecznik (2,5 A)

4 – Przełącznik (czujnik
Halla)

Dane techniczne:

5 – Drut zgrzewający

6 – Transformator
bezpieczeństwa

Typ transformatora	Napięcie pierwotne/wtórne	Moc znamionowa	Prąd znamionowy
C-220/CI-220	230/10 V	135 W	0,60 A
C-320/CI320	230/15 V	175 W	0,80 A
C-420/CI-420	230/19 V	220 W	1,00 A
C-620/CI-620	230/27 V	320 W	1,45 A

Moc elektryczna każdej zgrzewarki w stanie bezczynności jest mniejsza niż 8 W.

Klasa ochrony przeciwporażeniowej: Pierwsza

Stopień ochrony IP: **IP20**

8.4. Demontaż obudowy urządzenia



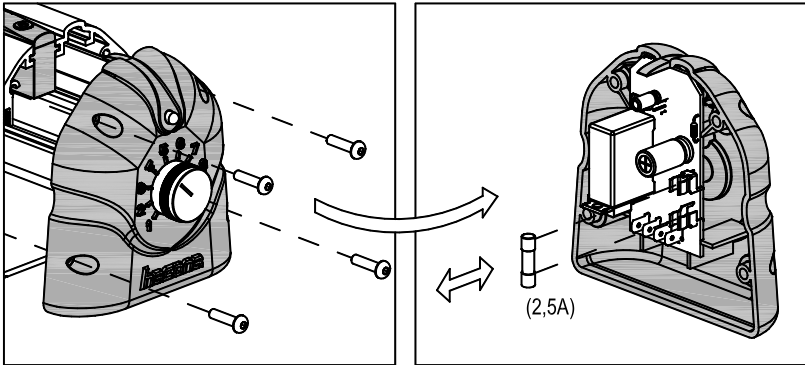
Naprawy i regulacja wewnętrznych części urządzenia mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego specjalistę.



Przed demontażem obudowy należy zawsze odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

8.5. Sposób wymiany bezpiecznika

Bezpiecznik znajduje się na panelu sterującym wbudowanym w przedniej pokrywie (**rysunek 2 „12”**) urządzenia. Przed demontażem obudowy należy zawsze przestrzegać podanych powyżej instrukcji.

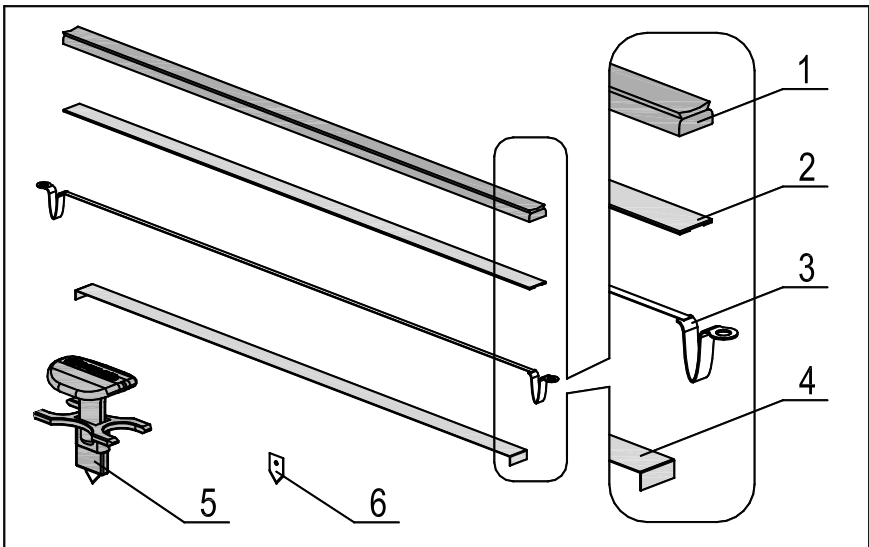


Rysunek 11. Sposób wymiany bezpiecznika

8.6. Części eksploatacyjne

- 1 – Guma silikonowa
- 2 – Górna taśma teflonowa
- 3 – Drut zgrzewający

- 4 – Dolna taśma teflonowa
- 5 – Zespół tnący
- 6 – Ostrze tnące



Rysunek 12. Części eksploatacyjne

8.7. Utylizacja odpadów

Zakupiony produkt może zawierać części traktowane jak odpady niebezpieczne. W związku z tym nie należy usuwać urządzenia razem z odpadami komunalnymi, ponieważ może to spowodować zanieczyszczenie środowiska. Części składowe niniejszego produktu podlegają selektywnej zbiórce odpadów.

Po dokonaniu oceny wszystkie odpady należy posegregować, wywieźć, poddać recyklingowi lub utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu użytkowania.

9. Rozwiązywanie problemów

Urządzenie nie grzewa i dioda LED nie świeci się na żółto lub czerwono.	• Sprawdzić, czy urządzenie jest podłączone do sieci o napięciu zasilania 230 V i czy sieć jest pod napięciem. • Panel sterujący jest uszkodzony.
Urządzenie nie grzewa. Dioda LED świeci się na żółto, lecz po opuszczeniu ramienia dociskowego nie zmienia koloru na czerwony.	• Upewnić się, że ramię jest dociskane z odpowiednią siłą (nie dociskać ramienia w bok). • Sprawdzić, czy na uchwycie zamocowana jest przednia nasadka i wewnątrz niej znajduje się magnes. • Panel sterujący jest uszkodzony.
Urządzenie nie grzewa. Dioda LED świeci się prawidłowo (kolor żółty/czerwony zmieniają się podczas pracy).	• Odłączyć natychmiast urządzenie od zasilania. Sprawdzić stan drutu grzewającego, taśm teflonowych i transformatora.
Jakość grzewania nie jest satysfakcjonująca.	• Zmienić czas grzewania pokrętłem regulacji (czas grzewania należy zwiększać proporcjonalnie do szerokości folii). • Odczekać aż materiał po grzewaniu się schłodzi (1–2 sek.). Czas

	chłodzenia należy zwiększać proporcjonalnie do czasu zgrzewania.
Ramię dociskowe ma luz boczny.	• Dokręcić sworznie zawiasowe.
Po podłączeniu do sieci zasilającej drut zgrzewający zaczyna natychmiast się nagrzewać.	• Panel sterujący jest uszkodzony. Odłączyć natychmiast urządzenie od zasilania i skontaktować się z punktem serwisowym.

10. Gwarancja

10.1. Gwarancja

Gwarancja jest ważna przez 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja jest ważna tylko po okazaniu dowodu zakupu.

10.2. Warunki gwarancji

Gwarancja obejmuje wady materiałowe oraz wymianę lub naprawę części posiadających wady produkcyjne. Wymiana lub naprawa wadliwych części jest wykonywana w siedzibie producenta lub jego oficjalnego dystrybutora. Koszty transportu są zawsze ponoszone przez klienta.

Przed transportem urządzenie musi zostać umieszczone w oryginalnym opakowaniu wraz z elementami zabezpieczającymi (**rysunek 13**). W przypadku braku oryginalnego opakowania dopuszczalne jest zapakowanie urządzenia w inny sposób zapewniający właściwą ochronę. Wszelkie uszkodzenia powstałe podczas transportu nie są objęte gwarancją.

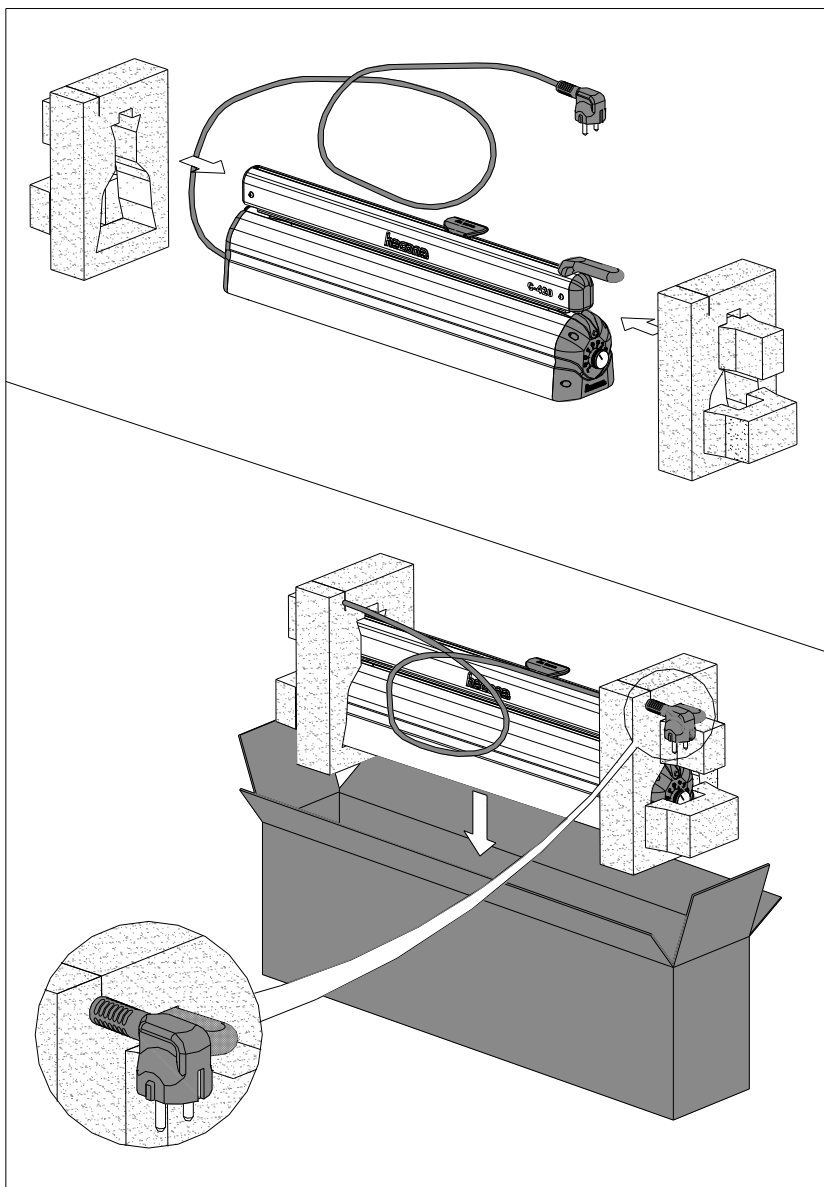


Naprawy objęte gwarancją mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lub jego przedstawiciela.

Gwarancja traci ważność:

- jeśli oryginalny dowód zakupu nie może być przedstawiony;
- jeśli obudowa urządzenia została w nieuzasadniony sposób zdemontowana bez uprzedniej zgody;
- jeśli urządzenie zostało naprawione przy użyciu nieoryginalnych części;
- jeśli urządzenie nie zostało prawidłowo przygotowane do pracy, zostało podłączone do niewłaściwego źródła zasilania elektrycznego, było użytkowane lub konserwowane w sposób inny niż podany w instrukcji obsługi lub było celowo zaniedbane lub uszkodzone;

- jeśli w urządzeniu wprowadzono zmiany konstrukcyjne bez uprzedniej pisemnej zgody producenta;
- jeśli urządzenie było użytkowane w nieprawidłowy sposób;
- jeśli urządzenie nie jest w posiadaniu pierwszego nabywcy.



Rysunek 13. Prawidłowy sposób pakowania urządzenia.

Zgodnie z odnośnymi przepisami producent nie ponosi jakiejkolwiek odpowiedzialności za obrażenia ciała i szkody mienia wynikające z nieprawidłowego przygotowania urządzenia do pracy, nieprawidłowego podłączenia do źródła zasilania elektrycznego lub podłączenia do źródła zasilania nieposiadającego uziemienia, obsługi urządzenia przez operatora nieposiadającego odpowiedniego przeszkolenia, demontażu obudowy urządzenia bez upoważnienia, dokonania zmian w urządzeniu lub jego nieprawidłowej obsługi.

Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania technicznych lub funkcjonalnych zmian wynikających z rozwoju produktów bez uprzedniego powiadomienia



Gwarancja nie obejmuje części eksploatacyjnych podlegających naturalnemu zużyciu podczas pracy opisanych w rozdziale 8.2.

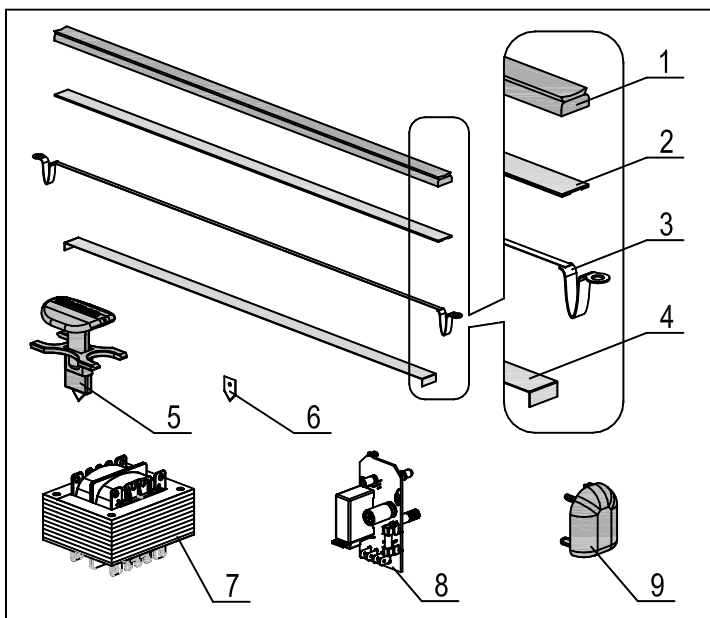


Uszkodzony przewód elektryczny i wtyczka mogą być wymienione wyłącznie przez producenta lub upoważniony punkt serwisowy.



Urządzenie może być naprawiane wyłącznie przy użyciu specjalnych narzędzi.

11. Części zamienne / części eksploatacyjne



Numer zamówieniowy							
Lp.	Opis	Typ					w metrach
		C-220 CI-220	C-320 CI-320	C-420 CI-420	C-620 CI-620	C-820 CI-820	
1	Guma silikonowa	HA 004-453	HA 004-454	HA 004-455	HA 004-456	HA 004-457	HA 000-427
2	Górna taśma teflonowa						HA 000-578
3	Zestaw drutu zgrzewającego *	HA 001-334	HA 001-335	HA 001-336	HA 001-337	HA 005-252	-
4	Dolna taśma teflonowa						HA 000-606
5	Zespół tnący	HA 000-420 lub HA 004-352					-
6	Ostrze odcinające	HA 000-414 (6 szt./urządzenie)					-
7	Transformator bezpieczeństwa	HA 004-750	HA 004-671	HA 004-928	HA 004-929	HA 004-260	-
8	Panel sterowania	HA 000-814					-

9	Nakładka przednia (magnetyczna)	HA 003-308	-
---	---------------------------------------	------------	---

* Zestaw drutu zgrzewającego zawiera drut zgrzewający oraz górną i dolną taśmę teflonową.

12. Deklaracja zgodności WE:

Niniejszym HACONA Kft.



Újzász utca 45/B, „T”-building

H-1165 Budapeszt,

WĘGRY



+36 (1) 401-3030



+36 (1) 401-3031



mail@hacona.com



www.hacona.com

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że następująca zgrzewarka impulsowa

Typ:

Numer seryjny:

jest zgodna z postanowieniami następujących norm i ich późniejszych zmian:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa 98/37/WE

2006/95/WE Dyrektywa niskonapięciowa

2004/108/WE Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej

i oświadcza, że zastosowano następujące normy:

PN-EN ISO 12100-1:2003. Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Część 1: Podstawowa terminologia, metodologia

PN-EN ISO 12100-2:2003. Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Część 2: Zasady techniczne

PN-EN 60204-1:2006. Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn.

Budapeszt,



Lajos Nagy

mgr inż. mechanik
Dyrektor zarządzający